



**SZZJ**  
苏州质检



171000110161

# 检验检测报告

## Test Report

No : (19)WPJC0530



产品名称:

脸盆龙头

Product Name

委托单位:

和成(中国)有限公司

Consigner

生产单位:

和成(中国)有限公司

Manufacturer

检验检测类别:

委托检验

Test Type

苏州市产品质量监督检验院

Suzhou Institute of Product Quality Supervision and Inspection

# 苏州市产品质量监督检验院

## 检验检测报告

No:(19)WPJC0530

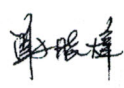
第 1 页 共 3 页  
Page 1 of 3

产品名称 Product Name		脸盆龙头	
规格型号/商标 Type/Trademark		LF5141L-CP/HCG	工作单编号 Work order number
检验检测类别 Test Type		委托检验	产品等级 Grade
委托单位 Consigner	名称 Name	和成（中国）有限公司	联系电话 Telephone
	地址 Address	苏州市角直大道115号	邮政编码 Post Code
生产单位/受检单位 Manufacturer		和成（中国）有限公司/——	
抽样地点 Sampling Location		——	到样日期/抽样日期 Receipt Date/Sampling Date
批 量 Sample Quantity		——	生产日期/批号/出厂编号 Producing Date/Batch No.
样品数量(n)/抽样基数/库存量 Sum of Sample(n) /Sample Batch/Inventory		1件/——/——	备样量/封存地点 Backup Sample /Storage Site
样品状态 Sample State		符合检验检测要求	检验检测日期 Test Date
检验检测依据 Test Basis		GB 18145-2014 《陶瓷片密封水嘴》	
检验检测结论 Test Conclusion		样品经检验，所检项目符合GB 18145-2014标准。  <div style="text-align: right;">                      (盖章) (seal)                      签发日期: 2019-05-30 Date                      检验检测专用章 (4)                 </div>	
首页备注 Home notes		所检样品信息由委托方提供	

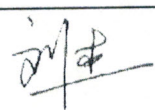
批准: 张蓉



审核: 谢晓烽



主检: 刘杰



Approved by:

Checked by:

Inspected by:

职务: 检验部副主任

Position:

No: (19)WPJC0530

## 检验检测结果汇总

### Collection of Test Results

序号 No.	检验检测项目 Test Item		单位 Unit	技术要求 Technical requirement	检验检测结果 Test result	单项评价 Individual judge	
1	外观	镀层表面	——	镀层表面光泽均匀, 不应有脱皮、龟裂、烧焦、露底、剥落、黑斑及明显的麻点、毛刺等缺陷。	符合要求	合格	
2	螺纹	表面	——	应光洁, 不应有凹痕、断牙等明显缺陷。	符合要求	合格	
		外接非密封管 螺纹	内螺纹	——	螺纹量规: 通端通得过、止端止得住	通得过, 止得住	合格
			外螺纹	——	螺纹量规: 通端通得过、止端止得住	通得过, 止得住	合格
3	抗水压机械性能	阀芯上游	——	阀芯关闭, 出水口打开, 在 $2.5\text{MPa} \pm 0.05\text{MPa}$ 水压下保持 $60\text{s} \pm 5\text{s}$ , 阀芯上游的任何零部件无永久性变形。	无永久性变形	合格	
		带流量调节器的水嘴阀芯下游	——	阀芯打开, 出水口打开, 在 $0.4\text{MPa} \pm 0.02\text{MPa}$ 水压下保持 $60\text{s} \pm 5\text{s}$ , 阀芯下游的任何零部件无永久性变形。	无永久性变形	合格	
4	密封性能	阀芯及阀芯上游	——	阀芯关闭, 出水口打开, 在 $1.6\text{MPa} \pm 0.05\text{MPa}$ 水压下保持 $60\text{s} \pm 5\text{s}$ , 阀芯及上游过水通道无渗漏。	无渗漏	合格	
		出水口能够被堵住的阀芯下游	——	阀芯打开, 出水口关闭, 在 $0.4\text{MPa} \pm 0.02\text{MPa}$ 和 $0.05\text{MPa} \pm 0.01\text{MPa}$ 水压下各保持 $60\text{s} \pm 5\text{s}$ , 阀芯下游任何密封部位无渗漏。	无渗漏	合格	
		冷、热水隔墙	——	连接进水口2到试验设备上, 阀芯关闭, 出水口打开, 进水口2在 $0.4\text{MPa} \pm 0.02\text{MPa}$ 水压下保持 $60\text{s} \pm 5\text{s}$ , 出水口及未连接的进水口1无渗漏。	无渗漏	合格	
			——	连接进水口1到试验设备上, 阀芯关闭, 出水口打开, 进水口1在 $0.4\text{MPa} \pm 0.02\text{MPa}$ 水压下保持 $60\text{s} \pm 5\text{s}$ , 出水口及未连接的进水口2无渗漏。	无渗漏	合格	
5	流量		L/min	$3.0 \leq Q \leq 9.0$	3.3	合格	
6	抗使用负载	水嘴阀芯上游密封性能	——	阀芯关闭, 出水口打开, 在 $1.6\text{MPa} \pm 0.05\text{MPa}$ 水压下保持 $60\text{s} \pm 5\text{s}$ , 阀芯及上游过水通道无渗漏。	无渗漏	合格	
		水嘴手柄	——	在开启和关闭方向上施加 $(6 \pm 2)\text{N} \cdot \text{m}$ 后, 应无变形或损坏等削弱水嘴功能的情况出现。	符合要求	合格	

## 检验检测结果汇总

### Collection of Test Results

序号 No.	检验检测项目 Test Item	单位 Unit	技术要求 Technical requirement	检验检测结果 Test result	单项评价 Individual judge
7	表面耐腐蚀性能	—	按GB/T 10125进行24h乙酸盐雾试验后, 应不低于GB/T 6461-2002标准的表1中外观评级 (RA) 9级的要求。	符合要求	合格
备注					

(仅对来样负责)  
(Only responsible for the submitted samples)



**苏州市产品质量监督检验院**  
**Suzhou Institute of Product Quality Supervision and Inspection**

- 1、检验机构地址：苏州市吴中大道1368号东太湖科技金融城B楼  
检测范围：食品、化工、轻工、冶金、电器等  
检验机构监督电话（Supervision Tel）：0512-65252771  
检验机构业务电话（Business Tel）：0512-65251803  
检验机构传真（Fax）：0512-65631042  
检验机构邮编（Post Code）：215104  
检验机构Email: bgs@szzj.js.cn
- 2、检验机构地址：苏州市相城区如元路1550号  
检测范围：家居、家装、建材等  
检验机构电话（Tel）：0512-65457248  
检验机构传真（Fax）：0512-69390035  
检验机构邮编（Post Code）：215133