



SZZJ
苏州质检



171000110161

检验检测报告

Test Report

No : (19)WPJC0529



产品名称:

快开龙头

Product Name

委托单位:

和成（中国）有限公司

Consigner

生产单位:

和成（中国）有限公司

Manufacturer

检验检测类别:

委托检验

Test Type

苏州市产品质量监督检验院

Suzhou Institute of Product Quality Supervision and Inspection

苏州市产品质量监督检验院

检验检测报告

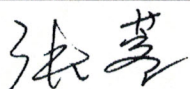
No:(19)WPJC0529

第 1 页 共 3 页

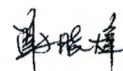
Page 1 of 3

产品名称 Product Name		快开龙头		
规格型号/商标 Type/Trademark		FB5004/HCG	工作单编号 Work order number	——
检验检测类别 Test Type		委托检验	产品等级 Grade	——
委托单位 Consigner	名称 Name	和成（中国）有限公司	联系电话 Telephone	18662578307
	地址 Address	苏州市角直大道115号	邮政编码 Post Code	215127
生产单位/受检单位 Manufacturer		和成（中国）有限公司/——		
抽样地点 Sampling Location		——	到样日期/抽样日期 Receipt Date/Sampling Date	2019-05-20/——
批 量 Sample Quantity		——	生产日期/批号/出厂编号 Producing Date/Batch No.	——/——
样品数量(n)/抽样基数/库存量 Sum of Sample(n) /Sample Batch/Inventory		1件/——/——	备样量/封存地点 Backup Sample /Storage Site	——/——
样品状态 Sample State		符合检验检测要求	检验检测日期 Test Date	2019-05-20~2019-05-21
检验检测依据 Test Basis		GB 18145-2014《陶瓷片密封水嘴》		
检验检测结论 Test Conclusion		样品经检验，所检项目符合GB 18145-2014标准。 签发日期: 2019-05-30 Date 		
首页备注 Home notes		所检样品信息由委托方提供		

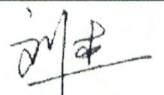
批准: 张蓉



审核: 谢晓烽



主检: 刘杰



Approved by:

Checked by:

Inspected by:

职务: 检验部副主任

Position:

检验检测结果汇总

Collection of Test Results

序号 No.	检验检测项目 Test Item		单位 Unit	技术要求 Technical requirement	检验检测结果 Test result	单项评价 Individual judge
1	外观	镀层表面	——	镀层表面光泽均匀, 不应有脱皮、龟裂、烧焦、露底、剥落、黑斑及明显的麻点、毛刺等缺陷。	符合要求	合格
2	螺纹	表面	——	应光洁, 不应有凹痕、断牙等明显缺陷。	符合要求	合格
		外接密封管螺纹	内螺纹	——	螺纹量规: 通端通过、止端止得住	合格
		外接密封管螺纹	外螺纹	——	螺纹量规: 通端通过、止端止得住	合格
3	抗水压机械性能	阀芯上游	——	阀芯关闭, 出水口打开, 在 $2.5\text{MPa} \pm 0.05\text{MPa}$ 水压下保持 $60\text{s} \pm 5\text{s}$, 阀芯上游的任何零部件无永久性变形。	无永久性变形	合格
		不带流量调节器的水嘴阀芯下游	——	阀芯打开, 出水口打开, 在水嘴流量达到 $(0.4 \pm 0.04)\text{L/s}$ 时的水压下保持 $60\text{s} \pm 5\text{s}$, 阀芯下游的任何零部件无永久性变形。	无永久性变形	合格
4	密封性能	阀芯及阀芯上游	——	阀芯关闭, 出水口打开, 在 $1.6\text{MPa} \pm 0.05\text{MPa}$ 水压下保持 $60\text{s} \pm 5\text{s}$, 阀芯及上游过水通道无渗漏。	无渗漏	合格
		出水口能够被堵住的阀芯下游	——	阀芯打开, 出水口关闭, 在 $0.4\text{MPa} \pm 0.02\text{MPa}$ 和 $0.05\text{MPa} \pm 0.01\text{MPa}$ 水压下各保持 $60\text{s} \pm 5\text{s}$, 阀芯下游任何密封部位无渗漏。	无渗漏	合格
5	流量		L/min	$3.0 \leq Q \leq 9.0$	7.0	合格
6	抗使用负载	水嘴阀芯上游密封性能	——	阀芯关闭, 出水口打开, 在 $1.6\text{MPa} \pm 0.05\text{MPa}$ 水压下保持 $60\text{s} \pm 5\text{s}$, 阀芯及上游过水通道无渗漏。	无渗漏	合格
		水嘴手柄	——	在开启和关闭方向上施加 $(6 \pm 2)\text{N} \cdot \text{m}$ 后, 应无变形或损坏等削弱水嘴功能的情况出现。	符合要求	合格
7	表面耐腐蚀性能		——	按GB/T 10125进行24h乙酸盐雾试验后, 应不低于GB/T 6461-2002标准的表1中外观评级(RA) 9级的要求。	符合要求	合格
备注						

检验检测结果汇总
Collection of Test Results

序号 No.	检验检测项目 Test Item	单位 Unit	技术要求 Technical requirement	检验检测结果 Test result	单项评价 Individual judge
-----------	---------------------	------------	-------------------------------	-----------------------	-----------------------------

(仅对来样负责)
(Only responsible for the submitted samples)



苏 州 市 产 品 质 量 监 督 检 验 院
Suzhou Institute of Product Quality Supervision and Inspection

1、检验机构地址：苏州市吴中大道1368号东太湖科技金融城B楼

检测范围：食品、化工、轻工、冶金、电器等

检验机构监督电话（Supervision Tel）：0512-65252771

检验机构业务电话（Business Tel）：0512-65251803

检验机构传真（Fax）：0512-65631042

检验机构邮编（Post Code）：215104

检验机构Email: bgs@szzj.js.cn

2、检验机构地址：苏州市相城区如元路1550号

检测范围：家居、家装、建材等

检验机构电话（Tel）：0512-65457248

检验机构传真（Fax）：0512-69390035

检验机构邮编（Post Code）：215133